

U1404

Elastomère de coulée

DESCRIPTION

La résine U1404 est un élastomère de polyuréthane de coulée, durcissant à température ambiante. Il offre de bonnes résistances mécaniques, une bonne coulabilité et est peu sensible à l'humidité. La résine U1404 est constitué d'une résine non chargée et transparente et d'un durcisseur rouge translucide..

La combinaison de la résine U1404 avec le durcisseur U1434 permet d'obtenir une dureté plus élevée.

Biresin U1404 a été spécialement développé pour la coulée de pièces et moules flexibles. Après durcissement le matériau offre une bonne résistance au déchirement, à l'impact et à l'hydrolyse.

APPLICATIONS

Moules flexibles pour les industries du plâtre et des plastiques. Pièces flexibles pour équipements mécaniques.

DONNÉES DE TRANSFORMATION

	U1404	U1434
Biresin U1404 avec durcisseur	80 : 100	50 : 100
Rapport de mélange résine:durcisseur en	20 - 25	20 - 25
Température de travail °C	env. 25	env. 15-20
Vie en pot, 500g à 25°C	env. 16	env. 16
Temps de démoulage heures	3 - 5	3 - 5
Temps de durcissement à 20°C jours		

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

(Données appr.)	env. 3 000	env. 3 500
Viscosité initiale du mélange à 20 °C mPas	1.05	1.3
Densité kg/dm ³	Rouge translucide	Beige clair
Couleur après durcissement	40	55
Dureté Shore A ISO 868	6 - 7	9
Résistance à la déchirure ISO 34 N/mm	3 - 4	4
Résistance à la traction ISO 527N/mm ²	>600	>600
Allongement à la rupture ISO 527%		
Retrait linéaire après 7 jours %	<0.1	<0.1
Echantillon-test de:500x40x10 mm		

MISE EN OEUVRE

Les locaux et la Biresin U1404 doivent être à une température de 20 à 25°C. Les moules poreux (bois, plâtre) doivent être traités, avant utilisation, au moyen d'un bouche-pore et d'un agent de démoulage (Utilisez plusieurs couches de démoulant pour obtenir une finition brillante.).

L'addition de colorant est possible dans la part B avant mélange avec la part A.

La part B U1434 doit être soigneusement mélanger dans le pot avant utilisation.

Pour effectuer le mélange, utilisez des seaux en polyéthylène propres et secs et remuez le mélange, préparé selon le rapport indiqué, doucement, pendant 2 à 4 minutes en raclant bien les bords et le fond du seau de temps en temps pour éviter des composants non mélangés, évitez d'inclure trop d'air. La résine peut alors être coulée dans le moule en partant du point le plus bas.

Le démoulage sera effectué dans les 16 à 24 heures selon la taille et la forme de la coulée.

CONDITIONNEMENT

ENTREPOSAGE

Dans une pièce à 18-25 °C. Durée de conservation des bidons intacts, dans l'emballage d'origine, à l'abri de l'humidité : au moins 1 an.

Pour prolonger la durée d'utilisation des produits en emballage entamé, mettez-les sous azote et fermez les soigneusement de façon étanche.

Attention : Lors de mauvaises conditions d'entreposage et de transport (températures basses), le durcisseur peut cristalliser, et doit être chauffé à environ 50 à 70°C, pour retrouver son état liquide. Avant emploi, laisser refroidir à température de travail.

MESURES DE SÉCURITÉ

La résine contient de l'isocyanate et le durcisseur une amine qui peuvent provoquer des irritations de la peau et des yeux. Utiliser seulement dans des locaux bien ventilés et éviter de respirer les vapeurs. Protéger les yeux et la peau. Eponger les éclaboussures éventuelles sur la peau et nettoyer à l'eau savonneuse. Dans le cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer durant 10-15 min. à l'eau claire, courante et consulter un médecin/oculiste. Ne pas laisser à la portée des enfants.

De plus, sont à observer, en particulier avant de commencer à travailler :

- La fiche de consignes de sécurité.
- Les remarques sur les bidons concernant les dangers et les consignes de sécurité.