

U1305

Masse de coulée

DESCRIPTION

La résine U1305 est un élastomère, fluide, durcissant à température ambiante, bi-composant, à base de polyuréthane. Il consiste en une résine non chargée, transparente et en un durcisseur spécial, qui se laisse bien mélanger manuellement ou à l'aide d'un mélangeur électrique.

La résine U1305 convient pour la coulée de matériaux élastiques, flexibles, à haute résistance à la déchirure et à fort allongement à la rupture.

APPLICATIONS

Revêtement pour surface, résistant à l'usure dans les domaines de la construction de machines, de conteneurs ainsi que dans l'industrie automobile. Pour la fabrication de joints d'étanchéité, de supports élastiques, de moules ainsi que pour l'encapsulation de composants électroniques fragiles pour les préserver de l'humidité et des influences mécaniques.

DONNÉES DE TRANSFORMATION

Rapport de mélange résine: durcisseur	en poids	100:60
Température de travail	°C	20-25
Vie en pot, 200g à 25°C	min.	15-20
Temps de démoulage	heure	10-16
Épaisseur max. de coulée	mm	40-50

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

(Données appr.)

Viscosité initiale du mélange à 20 °C	mPas	2900
Densité	kg/dm	31,18
Couleur après durcissement		crème
Dureté Shore A	ISO 868	85-93
Résistance à la déchirure amorcée	DIN 53515 N/mm	27
Résistance à la traction	DIN 53455 N/mm ²	23
Allongement à la rupture	DIN 53455 %	300
Retrait linéaire après 7 jours		0,1
Echantillon-test de : (500 x 40 x 10 mm)		
Tenue à l'usure	DIN 53516 mm ³	60-70

MISE EN OEUVRE

Le lieu de travail doit avoir une température de 20°C et l'humidité de l'air doit être de 50%.

Toutes les surfaces avec lesquelles la résine U1305 entre en contact (contenant, mélangeur etc.) doivent être parfaitement sèches (four, air chaud).

Il est conseillé de laisser tempérer les moules, traités au préalable avec un agent de démoulage, entre 20 et 25°C. Les moules poreux (bois, plâtre) doivent être traités, avant utilisation, au moyen d'un bouche-pore et d'un agent de démoulage. Ce n'est qu'après séchage que l'on peut utiliser le moule. Avant de procéder au mélange, les composants doivent être amenés à température ambiante. Veiller à mélanger soigneusement les composants sans y inclure de bulles d'air. La pièce moulée atteint ses caractéristiques finales au bout de 7 jours à température ambiante (20°C). Une accélération de ce processus est possible, par traitement à chaud.

CONDITIONNEMENT

ENTREPOSAGE

Dans une pièce à 18-25 °C. Durée de conservation des bidons intacts, dans l'emballage d'origine, à l'abri de l'humidité : au moins 1 an.

Pour prolonger la durée d'utilisation des produits en emballage entamé, mettez les sous azote et fermez les soigneusement de façon étanche.

Attention : De part de mauvaises conditions d'entreposage et de transport (températures basses), le durcisseur (composant B), épaissi, doit être chauffé au bain-marie, ou en étuve à 60°C, pour retrouver son état liquide. Avant emploi, laisser refroidir à température de travail.

Bien remuer le bidon de durcisseur avant chaque emploi.

MESURES DE SÉCURITÉ

La résine contient de l'isocyanate. Ce produit peut, à longue échéance, sensibiliser la peau, les yeux et les voies respiratoires ainsi que causer des réactions allergiques. L'utilisation de ces produits est déconseillée aux personnes allergiques ou souffrantes de maladies des voies respiratoires. Veiller à la propreté du lieu de travail et à une bonne aération. Protéger les yeux et la peau. Ne pas exposer aux flammes. Eponger les éclaboussures éventuelles sur la peau et nettoyer à l'eau savonneuse. Dans le cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer durant 10-15 min. à l'eau claire, courante et consulter un médecin/ophtalmologiste. Ne pas laisser à la portée des enfants.

De plus, sont à observer, en particulier avant de commencer à travailler :

- La fiche de consignes de sécurité.

- Les remarques sur les bidons concernant les dangers et les consignes de sécurité.

Le produit dans un état liquide ou partiellement durci pollue l'eau et ne doit donc pas être jeté dans une canalisation, dans un point d'eau ou en pleine nature. Dans tous les cas, les restes doivent être éliminés en bonne et due forme.