

U1303

Elastomère de polyuréthane

DESCRIPTION

La résine U1303 est un élastomère de polyuréthane de coulée, durcissant à température ambiante. Il offre de bonnes résistances mécaniques, une bonne coulabilité et est peu sensible à l'humidité. La résine U1303 est constitué d'un prépolymère non chargé et d'une amine permettant d'obtenir un long pot life et une faible exothermie.

La combinaison de la résine U1303 avec le durcisseur U1402 permet d'obtenir une viscosité plus faible, une dureté plus élevée ainsi qu'un allongement supérieur.

La résine U1303 a été spécialement développé pour la coulée de pièces et moules flexibles. Après durcissement le matériau offre une bonne résistance au déchirement, à l'impact et à l'hydrolyse.

APPLICATIONS

Moules flexibles pour les industries du plâtre et des plastiques. Pièces flexibles pour équipements mécaniques.

DONNÉES DE TRANSFORMATION

	U1303	U1402
Biresin U1303 avec durcisseur	100 : 15	100 : 35
Rapport de mélange résine:durcisseur en	20 - 25	20 - 25
Température de travail °C	env. 45	env. 25
Vie en pot, 500g à 25°C min.	env. 16	env. 16
Temps de démoulage heures	5 - 7	5 - 7

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

(Données appr.)		
Viscosité initiale du mélange à 20 °C mPas	env. 11 000	env. 6 000
Densité kg/dm ³	1.05	1.05
Couleur après durcissement	Ambre	vert translucide
Dureté Shore A ISO 868	70 - 75	78 - 83
Résistance à la déchirure ISO 34 N/mm	9	15
Résistance à la traction ISO 527N/mm ²	9	10
Allongement à la rupture ISO 527%	280	400
Retrait linéaire après 7 jours %		
Echantillon-test de:500x40x10 mm	0.14	0,1

MISE EN OEUVRE

Les locaux et la Biresin U1303 doivent être à une température de 20 à 25°C. Les moules poreux (bois, plâtre) doivent être traités, avant utilisation, au moyen d'un bouche-pore et d'un agent de démoulage (Utilisez plusieurs couches de démoulant pour obtenir une finition brillante.).

Pour effectuer le mélange, utilisez des seaux en polyéthylène propres et secs et remuez le mélange, préparé selon le rapport indiqué, doucement, pendant 2 à 4 minutes en raclant bien les bords et le fond du seau de temps en temps pour éviter des composants non mélangés, évitez d'inclure trop d'air. La résine peut alors être coulée dans le moule en partant du point le plus bas.

Le démoulage sera effectué dans les 12 à 36 heures selon la taille et la forme de la coulée.

CONDITIONNEMENT

Résine : 6 x 1,000 kg net - Durcisseur : 6 x 0,150 kg net

ENTREPOSAGE

Dans une pièce à 18-25 °C. Durée de conservation des bidons intacts, dans l'emballage d'origine, à l'abri de l'humidité : au moins 1 an.

Pour prolonger la durée d'utilisation des produits en emballage entamé, mettez-les sous azote et fermez les soigneusement de façon étanche.

Attention : Lors de mauvaises conditions d'entreposage et de transport (températures basses), le durcisseur peut cristalliser, et doit être chauffé à environ 50 à 70°C, pour retrouver son état liquide. Avant emploi, laisser refroidir à température de travail.

MESURES DE SÉCURITÉ

La résine contient de l'isocyanate et le durcisseur une amine qui peuvent provoquer des irritations de la peau et des yeux. Utiliser seulement dans des locaux bien ventilés et éviter de respirer les vapeurs. Protéger les yeux et la peau. Eponger les éclaboussures éventuelles sur la peau et nettoyer à l'eau savonneuse. Dans le cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer durant 10-15 min. à l'eau claire, courante et consulter un médecin/oculiste. Ne pas laisser à la portée des enfants.

De plus, sont à observer, en particulier avant de commencer à travailler :

- La fiche de consignes de sécurité.

- Les remarques sur les bidons concernant les dangers et les consignes de sécurité.

Les informations contenues dans la présente fiche technique résultent de nos recherches et tests effectués dans nos locaux suivant des conditions précises. Les transformations échappant à notre contrôle, les produits décrits ci-dessus sont vendus sans garantie.

Il est expressément entendu que les acheteurs effectueront les essais pour leur propre compte, afin de déterminer si ces produits conviennent bien à leurs besoins particulier.